

Posudzovanie zápisu spájacieho zariadenia v doklade o evidencii vozidla pri technickej kontrole

(aktualizované 12.7.2019)

1. Doklady vydávané pred 1.3.2005 (technické preukazy)

Motorové vozidlá okrem vozidiel kategórie T:

Ak je vozidlo vybavené spájacím zariadením, musí byť buď

- spájacie zariadenie zapísané v rubrike 10 „Spájacie zariadenie – druh (typ)“ technického preukazu a súčasne
- vozidlo schválené na ťahanie prípojných vozidiel, to znamená vyplnenie údajov o hmotnostiach prípojného vozidla a jazdnej súpravy v technickom preukaze (rubriky 11 a 12); postačujúci je údaj o najväčšej prípustnej hmotnosti jazdnej súpravy

alebo

- montáž konkrétneho spájacieho zariadenia musí byť zapísaná v rubrike „Ďalšie úradné záznamy“ za predpokladu, že vozidlo je schválené na ťahanie prípojných vozidiel

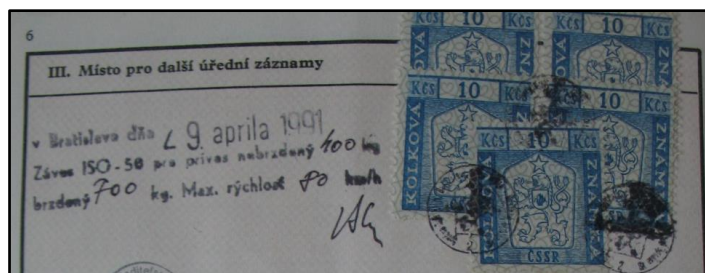
V ostatných prípadoch je pri technickej kontrole vyznačená ľahká chyba (stupňa A) s kódom 6.1.6.SK1 v kontrolnej položke 6.1.6. – Zariadenie na mechanické spájanie a ťahanie¹. Avšak v prípade, ak bolo pri predchádzajúcej technickej kontrole zistené, že vybavenie vozidla spájacím zariadením nie je zapísané alebo je zapísané nesprávne v predložennom doklade o evidencii vozidla, vyznačí sa vážna chyba (stupňa B) s kódom 6.1.6.SK2.

Príklad akceptovaného zápisu namontovaného spájacieho zariadenia vyznačením údajov v rubrikách 10 až 12 technického preukazu je na obr. 1. Príklady akceptovaného zápisu namontovaného spájacieho zariadenia vyznačením údajov v rubrike „Ďalšie úradné záznamy“ sú na obr. 2 a 3.

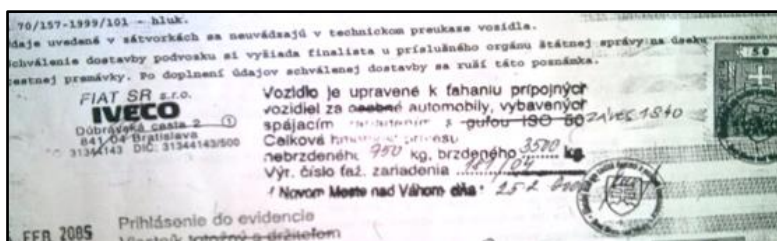
8	Najvyššia dovoľená rýchlosť km . h ⁻¹	113
9	Brzdy (druh) prevádzkové a ¹ ; parkovacie a ¹ ; núdzové a ¹ ; odľahčovacie u ¹ ; (ano/nie)	
10	Spojovacie zariadenie – druh (typ)	PEK A 2189 150 50
11	Celková – okamžitá*) hmotnosť prípojného vozidla	890 (kg)
12	Celková – okamžitá hmot. jazdnej súpravy*)	555 (kg)
13	Spotreba paliva dm ³ . 100 km ⁻¹	2500/2165
	EHK mesto 90 km . h ⁻¹ 120 km . h ⁻¹	113.771 x

Obr. 1: Príklad zápisu v technickom preukaze vydanom pred rokom 1993.

¹⁾ Príloha k metodickému pokynu č. 53/2018, ktorým sa stanovujú kontrolné položky týkajúce sa podvozku a jeho príslušenstva.



Obr. 2: Príklad zápisu v technickom preukaze vydávanom do roku 1993. V prípade na obrázku je na vozidle spájacie zariadenie namontované, nie je však uvedený konkrétny typ, montáž sa napriek tomu považuje za schválenú.



Obr. 3: Príklad zápisu v technickom preukaze vydávanom od roku 1993. V prípade na obrázku je na vozidle spájacie zariadenie namontované, nie je však uvedený konkrétny typ, montáž sa napriek tomu považuje za schválenú.

Ak je v technickom preukaze zaznamenaná len možnosť dodatočného namontovania vypísaním jedného alebo viacerých schválených typov spájacích zariadení (príklady na obr. 4), prípadné namontované spájacie zariadenie sa považuje za neschválené a hodnotí sa ľahkou chybou (stupňa A) s kódom 6.1.6.SK1 v kontrolnej položke 6.1.6. – Zariadenie na mechanické spájanie a ťahanie.

8	Úroveň napravných opatrení	2-1 PREDNÁ	Rázvor (mm)	2 608
9	Najvyššia konštrukčná rýchlosť (km/h)	205		
10	Brzdy (druh) - prevádzkové	ANO	- parkovacie	ANO
11	Spájacie zariadenie - druh (typ)	4)	- núdzové	ANO
12	Povolená hmotnosť prípojného vozidla		- brzdeného (kg)	1 300
13	Hmotnosť jazdnej súpravy (kg)	3 019	- nebrzdeného (kg)	625
14	Sortreba náhla	STN		

3) Alternatívne pneumatiky 205/50 R17 91W alebo 89W na ráfikoch 6,5Jx17 ET31.
4) Schválené spájacie ťačné zariadenie s guľou ISO 50 výrobcu Le Rapide typ (ref.č.): 026651 (9627GM), 026652 (9627GJ), 026653 (9627GK).
Najvyššie prípustné statické zaťaženie prívesu na guľu ISO 50 je v závislosti od značky 588 N.

Vozidlo môže byť vybavené spájacím zariadením s guľou ISO 50 alebo s čapom značky RINGFEDER typov 863, 864, 865, 80/G3, 80/G4, 80/G5, značky ROCKINGER typov 400A35000, 400A4500, 400A50000, 500A31000, 500A41000, 500A51000, 400G135 a značky ORLANDI typov E503, E504, E505, GT400, GT401, GT402, GT403, GS501.
Najvyššie zvislé statické zaťaženie prívesu na guľu ISO 50 je 980 N.

Obr. 4: Príklady zápisu v technickom preukaze vydávanom od roku 1993. V prípadoch na obrázku vozidlo nie je vybavené spájacím zariadením, ale schválený(é) typ(y) pre dané vozidlo sú uvedené v rubrike „Ďalšie úradné záznamy“.

Vozidlá kategórie T:

V prípade vozidiel kategórie T sa akceptuje aj zápis bez vyznačenia údajov o hmotnosti jazdnej súpravy (rubrika 12). Príklady akceptovaného zápisu namontovaného spájacieho zariadenia vozidla kategórie T sú na obr. 5.

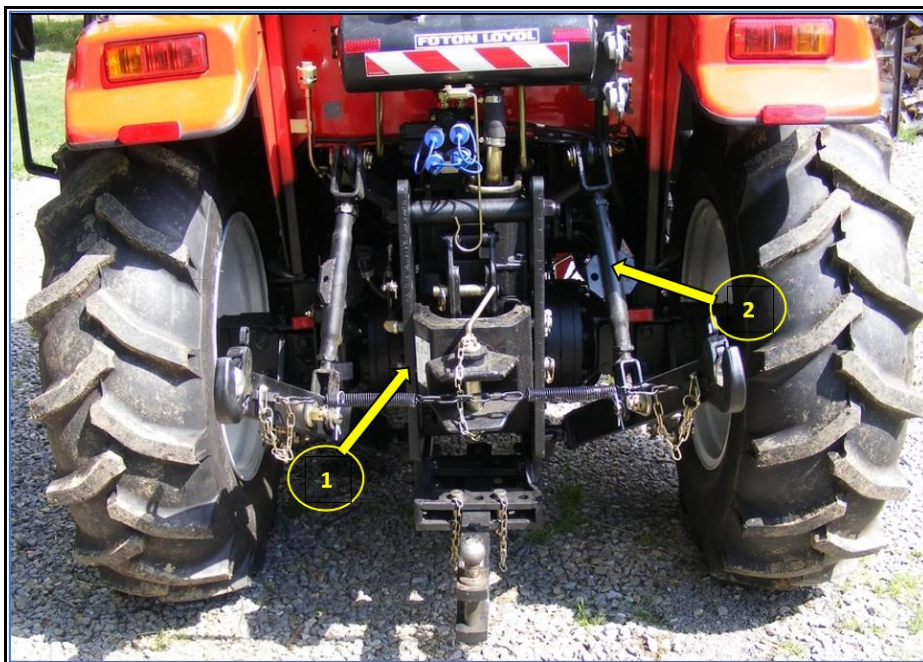
Vozidlá kategórie T sú špecifické tým, že spájacím zariadením sú vybavované priamo vo výrobe, pre vozidlo je obvykle určených viacero druhov spájacích zariadení a spájacie zariadenia spravidla nie sú označené výrobným štítkom. Spájacie zariadenie vozidiel kategórie T bolo v minulosti označované ako „**etážový záves**“ s rôznou výbavou. Súčasná klasifikácia tried schválených i neschválených spájacích zariadení etážový záves ako spájacie zariadenie neobsahuje. Spájacie zariadenie pre spojenie traktora s pracovným strojom neseným, prípadne s ťahaným vymeniteľným strojom je označované ako **TBZ** – trojbodový záves. Spájacie zariadenie na pripojenie prípojného vozidla prostredníctvom oka oja je označované ako **trieda C** – samočinný záves s čapom a s čefusťou a automatickým uzatváracím čapom. Ďalším spájacím zariadením na traktore môže byť **trieda K** – štandardné hákové závesné spojenia s príslušným okom oja prípojného vozidla. Príklad spájacieho zariadenia vozidla kategórie T je na obr. 6.

10	Spojovací zařízení – druh (typ)	etážový záves s automatickou hubicí
11	Celková okamžitá* hmotnost přípojného vozidla	— brzděného (kg) 8500 ^{x)} — nebrzděného (kg)
12	Celková okamžitá hmotnost jízdní soupravy* (kg)	
	max. rychlost	19 km . h ⁻¹

10	Spojovací zařízení-druh (typ)	ETÁŽ.ZÁVĚS S AUTOMAT.HUBICÍ
11	Celk. hmotnost přívěsu (kg) -brzděného	8500 + -nebrzděného
12	Celk. hmotnost jízdní soupravy (kg)	

10	Spojovací zařízení-druh (typ)	TBZ KAT.2 (AUT.HUBICE PRŮM.35 MM,VÝKYV.TÁHLO,HÁK)
11	Celk. hmotnost přívěsu (kg) -brzděného	6 810 -nebrzděného 1 500
12	Celková hmotnost jízdní soupravy (kg)	

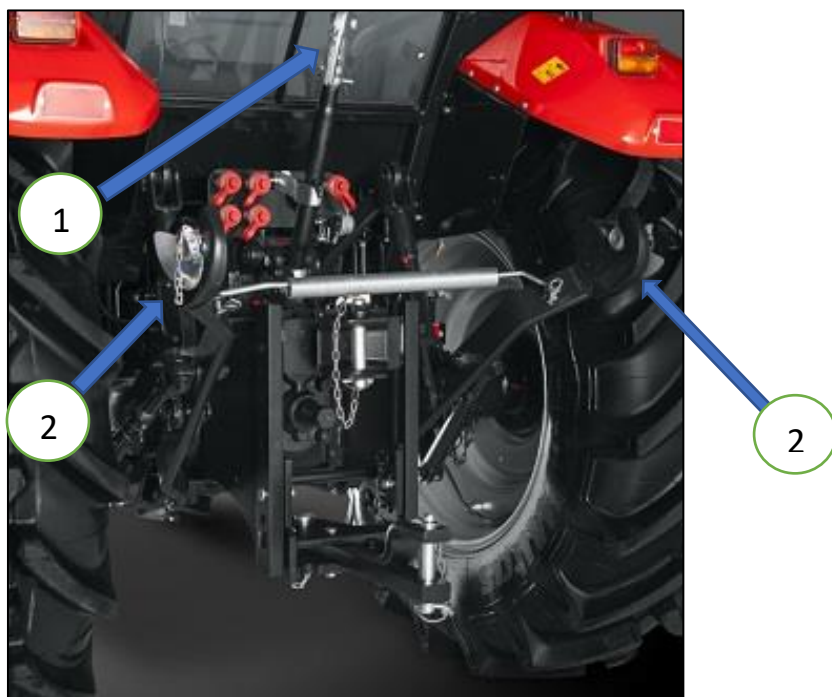
Obr. 5: Príklady zápisov spájacích zariadení vozidiel kategórie T v technickom preukaze vydanom pred rokom 1993 v rubrike „Spojovacie zariadenie – druh (typ)“. Celková hmotnosť jazdnej súpravy nebola uvádzaná, uvedená je celková hmotnosť prívesu.



Obr. 6a: Zadné spájacie zariadenia kolesového traktora; 1 – etážový záves je zariadenie, na ktorom sú namontované jednotlivé spájacie zariadenia (trieda K, ČAP 50 mm), 2 – trojbodový záves TBZ.



Obr. 6b: Trojbodový záves (TBZ)
v prednej časti traktora



Obr. 6c: Trojbodový záves (TBZ) v zadnej časti traktora;
1 – horný úchyt, 2 – spodné ramená



Obr. 6d: Samočinný záves s čapom



Obr. 6e: Hákové závesné spojenie - „Agrohák“

Prípojný vozidlá:

V prípade prípojných vozidiel sa vyžaduje zápis v rubrike 10 „Spájacie zariadenie – druh (typ)“ technického preukazu alebo zápis v rubrike „Ďalšie úradné záznamy“. Údaje o hmotnostiach prípojného vozidla a jazdnej súpravy (rubriky 11 a 12) nie sú vyplnené.

2. Doklady vydávané od 1.3.2005 (osvedčenie o evidencii, osvedčenie o evidencii časť II)

Zápis spájacieho zariadenia v **osvedčení o evidencii časti II** (ďalej len „OE časť II“), respektíve v osvedčení o evidencii v prípade dokladov vydaných do 1.6.2010, obsahuje v jednotlivých rubrikách nasledovné údaje:

44.1 **Trieda** - klasifikácia spájacieho zariadenia podľa typu a rozdielov medzi štandardnými a neštandardnými spájacími zariadeniami

44.2 **Značka** - označenie výrobcu spájacieho zariadenia

44.3 **Typ** - výrobcom stanovené označenie spájacieho zariadenia

45 **Schvaľovacia značka** - značka typového schválenia ES spájacieho zariadenia (napr. „e1 00-1234“) alebo homologizačná značka spájacieho zariadenia (napr. „E8 00-1234“) alebo značka (národného) typového schválenia spájacieho zariadenia (napr. „27MD N-12345“)

46. 1-3 **Najväčšia prípustná hmotnosť v bode spojenia** - najväčšie prípustné statické vertikálne zaťaženie prenášané z prípojného vozidla na ťažné vozidlo v (kg)

Príklady rôznych foriem zápisov v OE časti II:

- a) Zápis s vyplnenými údajmi **vo všetkých rubrikách** časti „Spájacie zariadenie“ – **namontované spájacie zariadenie**

SPÁJACIE ZARIADENIE			
44.1	Trieda	A50-X	
44.2	Značka	ŠKODA	
44.3	Typ	317 010	
45	Schvaľovacia značka	e1 00 0061	
46.1-3: Najväčšia prípustná hmotnosť v bode spojenia			
	horný záves	50 kg	spodný záves - kg točnica - kg

Obr. 7: Príklad zápisu spájacieho zariadenia v OE časti II. Spájacie zariadenie je namontované.

Zápis **namontovaného** spájacieho zariadenia s **vyplnenými údajmi** vo všetkých rubrikách zhodnými s údajmi na štítku spájacieho zariadenia sa považuje za **správny**. Podmienkou je, aby vozidlo bolo schválené na ťahanie prípojných vozidiel, to znamená vyplnenie údajov o hmotnosti jazdnej súpravy.

- b) Zápis s vyplnenými údajmi v rubrikách „Trieda“ a „Najväčšia prípustná hmotnosť v bode spojenia“ – **možnosť namontovať spájacie zariadenie**

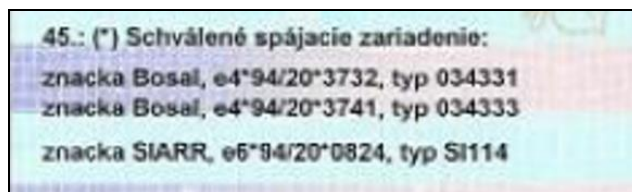
SPÁJACIE ZARIADENIE			
44.1	Trieda	A50-X	
44.2	Značka		
44.3	Typ		
45	Schvaľovacia značka		
46.1-3: Najväčšia prípustná hmotnosť v bode spojenia			
	horný záves	75 kg	spodný záves - kg točnica - kg

Obr. 8: Príklad zápisu spájacieho zariadenia v OE časti II. Spájacie zariadenie nie je namontované.

Zápis v OE časti II podľa príkladu na obr. 8 sa v prípade **nenamontovaného** spájacieho zariadenia na vozidle **nepovažuje za chybu**. Takýto zápis znamená, že výrobca vozidla obmedzil možnosť neskoršieho doplnenia spájacieho zariadenia iba na spájacie zariadenie tejto triedy. Ostatné rubriky časti „Spájacie zariadenie“ sú nevyplnené.

Zápis spájacieho zariadenia **namontovaného** vo vozidle v OE časti II len údajmi o triede a najväčšej prípustnej hmotnosti v bode spojenia (podľa príkladu na obr. 8), pričom ostatné rubriky časti „Spájacie zariadenie“ ostali nevyplnené, sa hodnotí ako **nesprávny**.

- c) Zápis s vyplnenými údajmi **len v rubrike „Ďalšie úradné záznamy“ – možnosť namontovať spájacie zariadenie**



Obr. 9: Príklad zápisu spájacieho zariadenia v OE časti II. Spájacie zariadenie nie je namontované.

V rubrike „Ďalšie úradné záznamy“ OE časti II môžu byť uvedené spájacie zariadenia, ktoré možno v budúcnosti na vozidlo namontovať. Po montáži však už musí byť spájacie zariadenie zapísané do príslušných rubriek časti „Spájacie zariadenie“. Zápis v rubrike „Ďalšie úradné záznamy“ podľa obr. 9 znamená, že výrobca vozidla obmedzil možnosť neskoršieho doplnenia spájacieho zariadenia iba na konkrétne spájacie zariadenia.

Zápis spájacieho zariadenia **namontovaného** vo vozidle v OE časti II len spôsobom podľa príkladu na obr. 9, pričom rubriky časti „Spájacie zariadenie“ ostali nevyplnené, sa hodnotí ako **nesprávny**.

- d) Zápis, pri ktorom sú **namiesto niektorých údajov uvedené znaky „-“** - namontované spájacie zariadenie

SPÁJACIE ZARIADENIE					
44.1	Trieda	A50-X			
44.2	Značka	-			
44.3	Typ	GUL'A ISO 50			
45	Schvaľovacia značka	-			
46.1-3 Najväčšia prípustná hmotnosť v bode spojenia					
	horný záves	kg	spodný záves	kg	točnica kg

Obr. 10: Príklad zápisu spájacieho zariadenia v OE časti II, ktoré nie je vyplnené vo všetkých položkách. Zápis je nesprávny. Guľa ISO 50 nie je typ spájacieho zariadenia.

Zápis spájacieho zariadenia **namontovaného** na vozidle, pri ktorom sú v niektorých rubrikách časti „Spájacie zariadenie“ OE časti II **uvedené znaky „-“**, a tieto údaje sú **uvedené v rubrike „Ďalšie úradné záznamy“**, sa **považuje za nesprávny**. V prípade nezistených údajov v rubrikách (44.2, 44.3 a 45) sa zápis znakom „-“ považuje rovnako za **nesprávny**. Vyžaduje sa zápis slovom **„Nezistené“**.

Rubrika 46.1-3 „Najväčšia prípustná hmotnosť v bode spojenia“ je v prípade nezisteného údaju **nevyplnená**, **prípadne je možné akceptovať aj znak „-“**.

SPÁJACIE ZARIADENIE					
44.1 Trieda	A50-X				
44.2 Značka	ELLEBI 1112				
44.3 Typ	NEZISTENÉ				
45 Schvaľovacia značka	NEZISTENE				
46.1-3 Najväčšia prípustná hmotnosť v bode spojenia					
horný záves	kg	spodný záves	kg	točnica	kg

Obr. 11: Príklad zápisu spájacieho zariadenia v OE časti II, v prípade, keď údaje v rubrikách 44.3, 45 a 46. 1-3 neboli zistené.

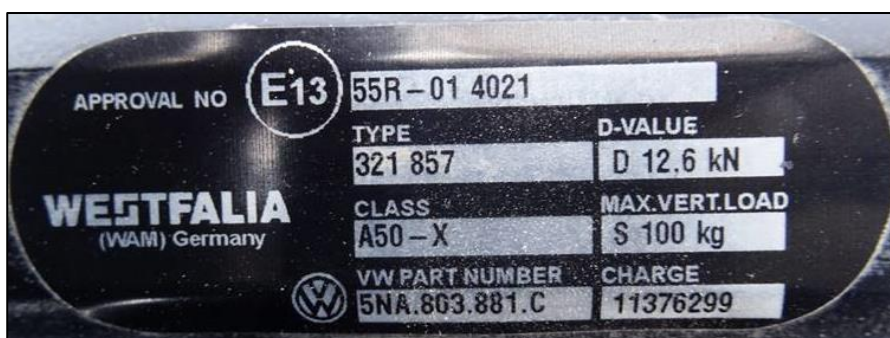
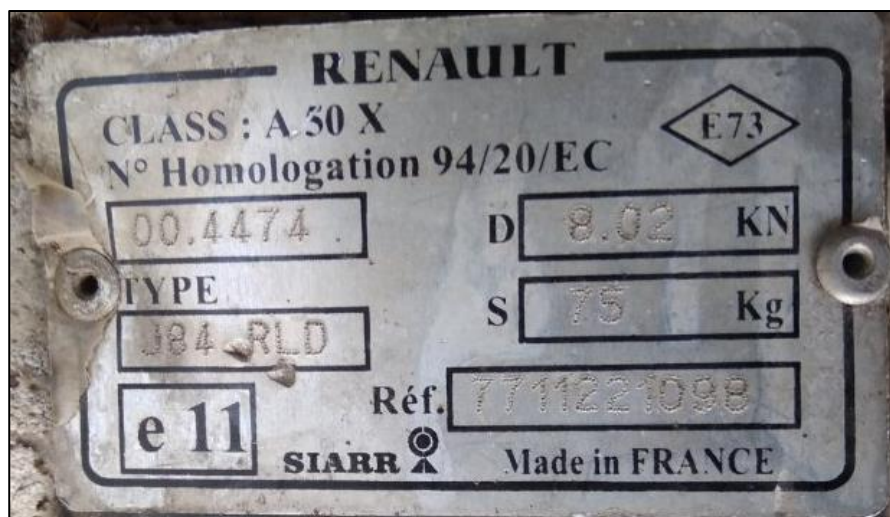
- e) Zápis v prípade spájacieho zariadenia, ktoré má na štítku uvedenú **značku vozidla**

SPÁJACIE ZARIADENIE	
44.1 Trieda	A50-X
44.2 Značka	ŠKODA
44.3 Typ	317 077
45 Schvaľovacia značka	E13*55R-01 2494

APPROVAL NO	E13	55R-01 2494
WESTFALIA	TYPE	D-VALUE
(TMAG) Germany	317 077	D10.6kN
CLASS	A50-X	MAX. VERT. LOAD
PART NUMBER	5L0.804.875.E	S085kg
CHARGE	11265447	

Obr. 12: Príklad zápisu spájacieho zariadenia v OE časti II s príslušným štítkom, kde v rubrike „Značka“ je uvedená značka vozidla Škoda, ktorá je súčasne uvedená aj na štítku spájacieho zariadenia.

Pri overovaní správnosti zápisu údajov v doklade vozidla v rubrike 44.2 „Značka“ spájacieho zariadenia, **je možné akceptovať** aj údaj o značke vozidla v prípade, ak je táto značka vozidla uvedená na štítku spájacieho zariadenia. Avšak pri vykonávaní TK v súvislosti so zápisom spájacieho zariadenia alebo ak zápis v doklade vozidla je nesprávny, v takomto prípade **sa uprednostňuje** uvádzať do „Ďalších záznamov“ protokolu o TK značku výrobcu spájacieho zariadenia.



Obr. 13: Štítky spájacích zariadení, na ktorých sú uvedené aj značky vozidiel.

f) Zápis v prípade **vozidiel kategórie T**

SPÁJACIE ZARIADENIE			
44.1 Trieda	TROJBODOVÝ ZÁVES TBZ		
44.2 Značka	CBM, DROMONE		
44.3 Typ	GTF;GTB;GTS;GTP;CBM;		
45 Schvaľovacia značka			
46.1-3 Najväčšia prípustná hmotnosť v bode spojenia			
horný záves	kg	spodný záves	kg
		točnica	kg

ĎALŠIE ÚRADNÉ ZÁZNAMY			
*44 - predný / zadný trojbodový záves; kategória 2, podľa ISO 730-1			
*44: Maximálne technicky prípustné horizontálne / vertikálne zaťaženie v kg:			
GTF 30025:	5 300	/	2 000
GTF 30014:	9 130	/	2 000
GTF 30015:	9 130	/	2 000
GTB 30003:	3 500	/	736
GTS 80001:	9130	/	3 000
QC 0012: hmotnosť prívesu 14 t			
QC 0013: hmotnosť prívesu 6			
CBM-AXLA 99027: horizontálne 5300; vertikálne 1200/3000 kg			
DROMONE: horizontálne 6040 kg; vertikálne 1170/2940 kg			

Obr. 14: Príklad zápisu spájacieho zariadenia vozidla kategórie T v súčasnom OE časti II. V rubrike 44.1 je uvedená trieda Trojbodový záves TBZ, v rubrike 44.3 sú uvedené všetky schválené typy. Údaj v rubrike 45 „Schvaľovacia značka“ nie je vyplnený, podľa klasifikácie trojbodový záves TBZ patrí medzi neschválené spájacie zariadenia. V ďalších úradných záznamoch je špecifikácia jednotlivých spájacích zariadení s údajmi o zaťažení.

Pri zápise spájacieho zariadenia vozidla kategórie T sa vyžadujú údajmi vyplnené rubriky 44.1. až 46.1-3. V prípade, ak nie je možné zistiť údaje v bodoch 44.2, 44.3 a 45, **vyžaduje sa** pri nich zápis „**Nezistené**“. Rubrika 46.1-3 „Najväčšia prípustná hmotnosť v bode spojenia“ je v prípade nezisteného údaju **nevyplnená**.

V prípade, že vozidlo je vybavené viacerými spájacími zariadeniami, sa v rubrike „Ďalšie úradné záznamy“ OE časti II uvádzajú údaje o týchto spájacích zariadeniach v rozsahu trieda, značka, typ, schvaľovacia značka a najväčšia prípustná hmotnosť v bode spojenia.

g) Zápis v prípade **prípojných vozidiel**

SPÁJACIE ZARIADENIE			
44.1 Trieda	B50-X		
44.2 Značka	AXF		
44.3 Typ	GE10		
45 Schvaľovacia značka	e11 00-3002		
46.1-3 Najväčšia prípustná hmotnosť v bode spojenia			
horný záves	kg	spodný záves	75 kg
		točnica	kg

Obr. 15: Príklad zápisu spájacieho zariadenia prípojného vozidla v osvedčení o evidencii s vyplnenými všetkými údajmi.

Pri zápise spájacieho zariadenia prípojného vozidla sa vyžadujú údajmi vyplnené rubriky 44.1. až 46.1-3. Ak nie je možné zistiť údaje v rubrikách 44.2, 44.3 a 45, vyžaduje sa pri nich zápis „**Nezistené**“. Rubrika 46.1-3 „Najväčšia prípustná hmotnosť v bode spojenia“ je v prípade nezisteného údaju **nevyplnená**.

h) Zápis v prípade **jednotlivo dovezených vozidiel**

V prípadoch jednotlivo dovezených vozidiel, sa spájacie zariadenia posudzujú podľa metodického pokynu č. 59/2018. Ak výrobný štítok namontovaného spájacieho zariadenia chýba, kontrolný technik podľa klasifikácie spájacích zariadení identifikuje triedu spájacieho zariadenia na vozidle, a do ďalších záznamov protokolu o technickej kontrole zapíše: Štítok spájacieho zariadenia chýba / Trieda: zistené ... napr.: A50-X / Značka: nezistené / Typ: nezistené / Schvaľovacia značka: nezistené / Najväčšia prípustná hmotnosť v bode spojenia: nezistené.

i) **Ručný zápis**

SPÁJACIE ZARIADENIE	
44.1 Trieda	A50-X
44.2 Značka	- AUTO-HAK
44.3 Typ	GULA ISO 50 420
45 Schvaľovacia značka	- 24 MD 2266
46.1-3 Najväčšia prípustná hmotnosť v bode spojenia	
horný záves	-kg
spodný záves	10 kg
točnica	-kg

Obr. 16: Príklad ručného zápisu spájacieho zariadenia v osvedčení o evidencii.

Ručný zápis spájacieho zariadenia v OE časti II je v rozpore s § 4 ods. 10 písm. a) vyhlášky č. 133/2018 Z. z. ktorou sa ustanovujú podrobnosti o dokladoch vozidla, a **nie je možné ho akceptovať**. Zápis spájacieho zariadenia je nutné vykonať **laserovou tlačiarňou** písmom Arial, tučným rezom písma a veľkosťou písma 8b.

3. Štítok spájacieho zariadenia

Vozidlá vybavené spájacím zariadením musia byť označené **štítkom** ustanoveným technickými požiadavkami predpisu, podľa ktorého bolo toto spájacie zariadenie homologizované alebo schválené. Údaje vyznačené na štítku sa musia **zhodovať** s údajmi zapísanými v doklade o evidencii.

Ak štítok spájacieho zariadenia **chýba** na vozidle, pre ktoré je predpísaný, alebo **neplní** predpísané podmienky, vyznačí sa ľahká chyba (stupňa A) s kódom 7.SK.2.6 v kontrolnej položke 7.SK.2 - Ostatné vybavenie.²

²) Príloha k metodickému pokynu č. 54/2018, ktorým sa stanovujú kontrolné položky týkajúce sa ostatného vybavenia vozidla.



Obr. 17: Príklad štítku spájacieho zariadenia motorového vozidla.

Správny zápis spájacieho zariadenia v osvedčení o evidencii, ktorý vychádza z obr.17.

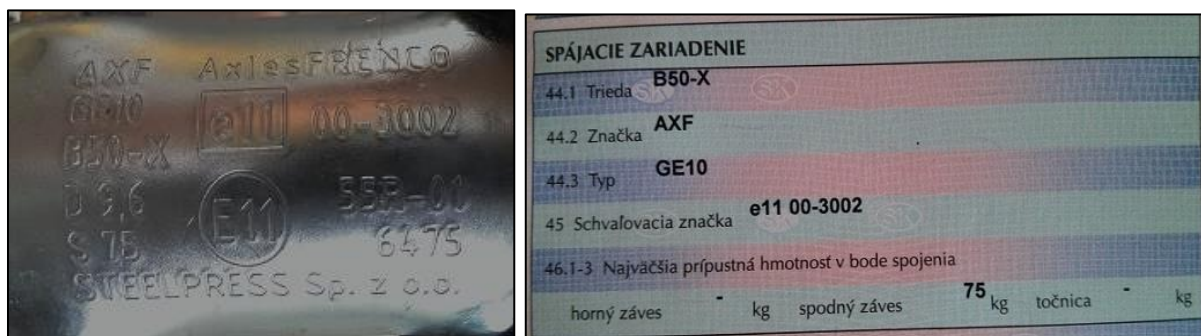
44.1 Trieda: **A50-X**

44.2 Značka: **HOOK**

44.3 Typ: **BTZ 08-09 A**

45 Schvaľovacia značka: **e8 00-0038**

46.2 Najväčšia prípustná hmotnosť v bode spojenia – spodný záves (S): **65 kg**



Obr. 18: Príklad vyrazených údajov (štítkov) spájacieho zariadenia prípojného vozidla a jeho zápisu v osvedčení o evidencii.

4. Postup odstránenia chýb pri zápise spájacieho zariadenia v osvedčení o evidencii

a) Chýbajúci, neúplný alebo nesprávny zápis namontovaného spájacieho zariadenia vybaveného štítkom

Zápis správnych údajov vykonáva orgán Policajného zboru (dopravný inšpektorát) podľa § 116 ods. 1 písm. g) zákona č. 8/2009 Z. z. o cestnej premávke a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, a to priamo obhliadkou vozidla skontrolovaním výrobného štítku spájacieho zariadenia alebo na základe protokolov o technickej kontrole vozidla.

V dôsledku chýbajúceho, neúplného alebo nesprávneho zápisu spájacieho zariadenia v doklade o evidencii je pri technickej kontrole vyznačená ľahká chyba (stupňa A) s kódom 6.1.6.SK1 v kontrolnej položke 6.1.6. – Zariadenie

na mechanické spájanie a ťahanie. Avšak v prípade, ak bolo pri predchádzajúcej technickej kontrole zistené, že vybavenie vozidla spájacím zariadením nie je zapísané alebo je zapísané nesprávne v predloženom doklade o evidencii vozidla, vyznačí sa vážna chyba (stupňa B) s kódom 6.1.6.SK2.

Kontrolný technik do ďalších záznamov protokolu o technickej kontrole zapíše údaje zistené zo štítku spájacieho zariadenia: Trieda / Značka / Typ / Schvaľovacia značka / Najväčšia prípustná hmotnosť v bode spojenia. Kontrolný technik zároveň poučí prevádzkovateľa vozidla alebo vodiča vozidla, akým spôsobom a na ktorom príslušnom úrade je potrebné zabezpečiť správny zápis spájacieho zariadenia.

b) Chýbajúci, neúplný alebo nesprávny zápis namontovaného spájacieho zariadenia nevybaveného štítkom

V dôsledku chýbajúceho, neúplného alebo nesprávneho zápisu spájacieho zariadenia v doklade o evidencii je pri technickej kontrole vyznačená ľahká chyba (stupňa A) s kódom 6.1.6.SK1 v kontrolnej položke 6.1.6. – Zariadenie na mechanické spájanie a ťahanie. Avšak v prípade, ak bolo pri predchádzajúcej technickej kontrole zistené, že vybavenie vozidla spájacím zariadením nie je zapísané alebo je zapísané nesprávne v predloženom doklade o evidencii vozidla, vyznačí sa vážna chyba (stupňa B) s kódom 6.1.6.SK2.

Kontrolný technik podľa klasifikácie spájacích zariadení identifikuje triedu spájacieho zariadenia na vozidle. Vyznačí ľahkú chybu (stupňa A) s kódom 7.SK.2.6. v kontrolnej položke 7.SK.2 - Ostatné vybavenie a do ďalších záznamov protokolu o technickej kontrole zapíše: Štítok spájacieho zariadenia chýba / Trieda: napr.: A50-X / Značka: nezistené / Typ: nezistené / Schvaľovacia značka: nezistené / Najväčšia prípustná hmotnosť v bode spojenia: nezistené. Kontrolný technik zároveň poučí prevádzkovateľa vozidla alebo vodiča vozidla, akým spôsobom a na ktorom príslušnom úrade je potrebné zabezpečiť správny zápis spájacieho zariadenia.

Na základe protokolu o technickej kontrole vykoná orgán Policajného zboru (dopravný inšpektorát) podľa § 116 ods. 1 písm. g) zákona č. 8/2009 Z. z. o cestnej premávke a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov opravu zápisu spájacieho zariadenia do osvedčenia zapísaním Triedy, a v rubrikách (44.2, 44.3 a 45) uvedie údaj „**Nezistené**“. Rubrika 46.1-3 „Najväčšia prípustná hmotnosť v bode spojenia“ je v prípade nezisteného údaju **nevyplnená**.